

# master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ  
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719  
[info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk) [www.masterchemical.co.uk](http://www.masterchemical.co.uk)



## Specyfikacja techniczna

# TRIM<sup>®</sup> C355

### Syntetyczny skoncentrowany płyn do obróbki i szlifowania

TRIM<sup>®</sup> C355 jest skoncentrowanym syntetycznym chłodziwem, nie pieniącym, o wysokiej smarowności, które dorównuje jakością pracy w operacjach „głębokiej obróbki” najlepszym chłodziwom emulsyjnym. TRIM<sup>®</sup> C355 jest szczególnie dobry dla stopów tytanu i twardych stali stopowych, jak również do obróbki miękkich, bardziej plastycznych materiałów jak aluminium. Dzięki syntetycznej formule TRIM<sup>®</sup> C355 szczególnie dobrze oddziela niepożądane oleje gromadzące się w zbiorniku maszyny. Ta cecha, w połączeniu z mocnymi dodatkami bakteriobójczymi zapewnia długotrwałą żywotność roztworu nawet w surowych warunkach warsztatowych.

#### ZALETY

- Bardzo wszechstronny, uniwersalny produkt dobrze pracujący w szerokim spektrum operacji takich jak szlifowanie, frezowanie, toczenie, wiercenie i gwintowanie,
- Zapewnia dobrą smarowność w pracy przy wysokich naciskach bez dodatków EP zawierających chlor lub siarkę,
- Utrzymuje maszyny w nadzwyczajnej czystości pozostawiając jednak film płynu dla ochrony powierzchni metalowych,
- Roztwór roboczy przypomina wodę, redukując straty przez wynoszenie zapewnia niewielki sumaryczny koszt eksploatacji,
- Utrzymuje tarcze szlifierskie w czystości, umożliwia większe szybkości pracy, lepszą spójność powierzchni i szybsze usuwanie ścieru,
- Zapewnia nadzwyczajną „żywotność” roztworu,
- Gwarantuje świetne oddzielanie oleju maszynowego w zbiorniku,
- Chłodziwo jest łatwo zmywane wodą lub wodnymi środkami myjącymi,
- Może być poddany odzyskowi lub usunięty bez specjalnych wymagań technicznych,
- Nie zawiera olejów mineralnych, związków boru, chloru, siarki, dwuetanoloamin, azotynów i pochodnych fenolu.

#### STOSOWANIE

- TRIM<sup>®</sup> C355 będzie pracował efektywnie w długim przeciągu czasu bez konieczności stosowania kosztownych dodatków,
- Wyższe stężenia są zalecane do miękkich, plastycznych materiałów i operacji prowadzonych z mniejszą szybkością gdy krytycznym aspektem jest zmniejszenie tarcia i dobra kontrola powstawania wiórów na ostrzu,
- Stężenia przewyższające 7% zapewniają dłuższą trwałość roztworu,
- Dodatkowe informacje dotyczące stosowania można uzyskać u producenta lub polskiego dystrybutora środków Master Chemical Corporation.



**Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce**  
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,  
fax. +48 32 614 1896, 616 2417

[sekretariat@azoterm.pl](mailto:sekretariat@azoterm.pl)

[www.azoterm.pl](http://www.azoterm.pl)

# master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ  
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719  
[info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk) [www.masterchemical.co.uk](http://www.masterchemical.co.uk)

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE (podstawowe)

Postać.....ciecz  
Kolor (koncentrat) .....żółty  
Zapach.....łagodny  
Temperatura zapłonu (koncentrat) .....powyżej temperatury wrzenia  
Współczynnik refrakcji.....1,5  
pH w typowych warunkach pracy.....7,0 – 8,0  
Ciężar właściwy (względny) .....1,07

## ZALECANE STĘŻENIA PRZY OBRÓBCE METALI

Lekka obróbka i szlifowanie .....5 %  
Umiarkowanie ciężka obróbka .....5 – 7%  
Ciężka obróbka .....7 – 15%

## ZALECENIA MIESZANIA

- Stosowanie destylowanej lub dejonizowanej, ale nie chemicznie zmiękczonej, wody do przygotowania mieszaniny wydłuża trwałość chłodziwa, redukuje ubytki i obniża zużycie,
- Produkty takie jak TRIM<sup>®</sup> C355 lepiej pracują jeżeli mieszane są z wodą o temperaturze pokojowej. Dodawać koncentrat chłodziwa do wody, nigdy odwrotnie,
- Stosowanie roztworu chłodziwa do uzupełniania ubytków znacznie poprawia działanie chłodziwa i obniża ilość zużywanego koncentratu. Ustalone specyficzne stężenie roztworu uzupełniającego dla Waszych warunków powinno równoważyć straty wody przez odparowanie i naturalne ubytki chłodziwa. (Dodatek roztworu o stężeniu 10 – 40% wymaganego stężenia pracy powinien utrzymywać właściwe stężenie w zbiorniku).

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

- Stosować się do zaleceń zawartych w dostarczonej Karcie Charakterystyki Mieszaniny

## UWAGI

- Przed zastosowaniem tego preparatu do rodzaju obróbki lub materiału nie wyszczególnionego w zaleceniach należy skonsultować się z Master Chemical Europe Ltd. Niewłaściwe zastosowanie może spowodować potencjalne zagrożenie zepsucia preparatu, niekorzystnie wpływać na zdrowie a także powodować korozję obrabianych materiałów lub stosowanych narzędzi.
- Preparat nie powinien być mieszany z innymi rodzajami płynów do obróbki metali lub dodatkami, z wyjątkiem zalecanych przez Master Chemical Europe Ltd, gdyż może to spowodować pogorszenie działania płynu jak również zagrażać zdrowiu a także może uszkodzić części maszyny lub narzędzia. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia roztworu należy skontaktować się z Master Chemical Europe Ltd aby uzyskać zalecenia dalszego postępowania.
- TRIM<sup>®</sup> C355 tworzy bezbarwny roztwór roboczy
- TRIM<sup>®</sup> C355 jest dostarczany w pojemnikach 20 l, beczkach 204 l lub w kontenerach na palecie o pojemności 1000 l.



**Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce**  
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,  
fax. +48 32 614 1896, 616 2417

[sekretariat@azoterm.pl](mailto:sekretariat@azoterm.pl)

[www.azoterm.pl](http://www.azoterm.pl)