

master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719
info@masterchemical.co.uk www.masterchemical.co.uk



Specyfikacja techniczna

TRIM® E715

Koncentrat płynu do skrawania i szlifowania

TRIM® E715 jest wysokiej jakości, uniwersalnym, rozcieńczalnym chłodziwem olejowym, które wymaga niewiele uwagi nawet w bardzo rozbudowanych systemach. Ma szeroki zakres stosowania do obróbki i szlifowania różnorodnych materiałów. Posiada potwierdzone dobre właściwości w pracy ze stopami aluminium. Wysoki poziom zarówno chemicznej jak i mechanicznej smarowności pozwala na prowadzenie umiarkowanej i ciężkiej obróbki. Stabilne i przewidywalne zachowanie się TRIM® E715 sprawia, że jest najchętniej wybieranym chłodziwem do wytwarzania wysokiej jakości, precyzyjnych części.

ZALETY

- Bardzo stabilny skład zapewnia długą żywotność roztworu i stałe działanie,
- Nie zawiera biocydów wytwarzających formaldehyd,
- Toleruje bardzo twardą wodę,
- Posiada dodatki EP, bez zawartości chloru i siarki, które kontrolują prawidłowy przyrost wióra przy ekstremalnych naciskach,
- Wytwarza drobną emulsję, zmniejszając straty przez wynoszenie i obniżając koszt stosowania,
- Zapewnia dobre zwilżanie aby dostarczyć chłodziwo dokładnie do punktu cięcia a także pokryć powierzchnię obrabianej części i wiórów dla lepszej ochrony antykorozyjnej,
- Może być stosowany do stopów aluminium, stopów żelaza, żeliwa, metali kolorowych,
- Nie wymaga specjalnych metod i urządzeń do recyklingu lub unieszkodliwienia,
- Zapewnia długotrwałe działanie bez konieczności stosowania kosztownych dodatków.

STOSOWANIE

- Niższe stężenie może być stosowane przy szybkim skrawaniu, gdzie kluczowym problemem jest chłodzenie materiału,
- Do obróbki miękkich, plastycznych materiałów przy mniejszych prędkościach, gdy krytycznym aspektem jest obniżenie tarcia i kontrola przyrostu wióra należy stosować wyższe stężenie,
- Stężenie powyżej 7% przedłuża żywotność roztworu,
- Przed zastosowaniem tego preparatu do rodzaju obróbki lub materiału nie wyszczególnionego w zaleceniach należy skonsultować się z Master Chemical Europe Ltd lub lokalnym dystrybutorem.



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,
fax. +48 32 614 1896, 616 2417
sekretariat@azoterm.pl

www.azoterm.pl

master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719
info@masterchemical.co.uk www.masterchemical.co.uk

WŁASNOŚCI FIZYCZNE (podstawowe)

Postać.....ciecz
Zapachłagodny aminowy
Kolor (koncentrat).....bursztynowy
Temperatura zapłonu.....niepalny do temperatury wrzenia
Współczynnik refrakcji..... 1,0
pH w typowych warunkach pracy..... 8,0 – 9,5
Gęstość względna 0,96

ZALECANE STĘŻENIA PRZY OBRÓBCE METALI

Lekka obróbka i szlifowanie 3 – 5%,
Umiarkowana obróbka 5 – 7%,
Ciężka obróbka 7 – 15%

ZALECENIA MIESZANIA

- Stosowanie wody wolnej od minerałów przedłuża żywotność roztworu w zbiorniku, zmniejsza zużycie koncentratu i poprawia odporność na korozję,
- Emulsje takie jak TRIM® E715 pracują najlepiej jeżeli są mieszane z wodą w temperaturze pokojowej przez dodanie koncentratu chłodziwa do wody; **NIGDY ODWROTNIE**,
- Stosowanie roztworu chłodziwa do uzupełniania ubytków znacznie poprawi działanie chłodziwa i obniży ilość kupowanego koncentratu. Ustalone specyficzne stężenie roztworu uzupełniającego dla Waszych warunków powinno równoważyć ubytki wody przez odparowanie i naturalne straty chłodziwa (Dodatek chłodziwa o stężeniu 30 - 40% wymaganego stężenia pracy powinien utrzymywać właściwe stężenie w zbiorniku).

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Należy stosować się do zaleceń zawartych w dostarczonej Karcie Charakterystyki Preparatu.

UWAGI

- Zaleca się użycie WHAMEX do dokładnego wycięcia maszyny przed pierwszym zalaniem,
- TRIM® E715 nie powinien być mieszany z innymi rodzajami płynów do obróbki metali lub dodatkami, z wyjątkiem zalecanych przez Master Chemical Europe Ltd, gdyż może to spowodować pogorszenie działania płynu jak również zagrażać zdrowiu a także może uszkodzić części maszyny lub narzędzia. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia roztworu należy skontaktować się z Master Chemical Europe Ltd aby uzyskać zalecenia dalszego postępowania,
- TRIM® E715 tworzy mlecznobiałą emulsję,
- TRIM® E715 jest dostarczany w pojemnikach 20 l w beczkach 204 l lub paletopojemnikach 1000 litrowych.



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,
fax. +48 32 614 1896, 616 2417
sekretariat@azoterm.pl

www.azoterm.pl