

# master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ  
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719  
[info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk) [www.masterchemical.co.uk](http://www.masterchemical.co.uk)



Specyfikacja techniczna

## TRIM® E720

Koncentrat płynu do skrawania i szlifowania



TRIM® E720 jest wysokiej jakości, uniwersalnym chłodziwem olejowym, rozcieńczalnym o szerokim zakresie stosowania do obróbki i szlifowania różnorodnych materiałów. Wysoki poziom zarówno chemicznej jak i mechanicznej smarowności pozwala na prowadzenie umiarkowanej i ciężkiej obróbki stopów aluminium i stali nierdzewnej. Zestaw inhibitorów wykorzystanych w TRIM® E720 czyni go również szczególnie przydatnym do obróbki stopów miedzi bez powodowania płamienia obrabianych części lub pojawiania się brzydkich osadów. Stabilne i przewidywalne zachowanie się TRIM® E720 stawia go na pierwszej pozycji przy wyborze chłodziwa do wytwarzania wysokiej jakości, powtarzalnych produktów.

### ZALETY

- Bardzo stabilny skład zapewnia długą żywotność roztworu i stałe działanie,
- Toleruje bardzo twardą wodę,
- Posiada dodatki EP, bez zawartości chloru i siarki, które kontrolują prawidłowy przyrost wióra przy ekstremalnych naciskach,
- Wytwarza drobną emulsję, zmniejszając straty przez wynoszenie i obniżając koszt stosowania,
- Zapewnia dobre zwilżanie aby dostarczyć chłodziwo dokładnie do punktu cięcia a także pokryć powierzchnię obrabianej części i wiórów dla lepszej ochrony antykorozyjnej,
- Może być stosowany do stopów aluminium, stopów żelaza, żeliwa, metali kolorowych i tworzyw sztucznych,
- Nie zawiera biocydów z boranami, aminami lub związkami wytwarzającymi formaldehyd,
- Zapewnia długotrwałe działanie bez konieczności stosowania kosztownych dodatków.

### STOSOWANIE

- Niższe stężenie może być stosowane przy szybkim skrawaniu, gdzie kluczowym problemem jest chłodzenie materiału,
- Do obróbki miękkich, plastycznych materiałów przy mniejszych prędkościach, gdy krytycznym aspektem jest obniżenie tarcia i kontrola przyrostu wióra należy stosować wyższe stężenie,
- Stężenie powyżej 7% przedłuża żywotność roztworu,
- Przed zastosowaniem tego preparatu do rodzaju obróbki lub materiału nie wyszczególnionego w zaleceniach należy skonsultować się z Master Chemical Europe Ltd lub lokalnym dystrybutorem.



**Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce**  
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,  
fax. +48 32 614 1896, 616 2417  
[sekretariat@azoterm.pl](mailto:sekretariat@azoterm.pl)

[www.azoterm.pl](http://www.azoterm.pl)

# master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ  
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719  
[info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk) [www.masterchemical.co.uk](http://www.masterchemical.co.uk)

## WŁASNOŚCI FIZYCZNE (podstawowe)

Postać.....ciecz  
Zapach .....łagodny aminowy  
Kolor (koncentrat).....bursztynowy  
Temperatura zapłonu.....niepalny do temperatury wrzenia  
Współczynnik refrakcji..... 1,0  
pH w typowych warunkach pracy..... 8,0 – 9,5  
Gęstość względna ..... 0,96

## ZALECANE STĘŻENIA PRZY OBRÓBCE METALI

Lekka obróbka i szlifowanie ..... 3 – 5%,  
Umiarkowana obróbka ..... 5 – 7%,  
Ciężka obróbka ..... 7 – 15%

## ZALECENIA MIESZANIA

- Stosowanie wody wolnej od minerałów przedłuża żywotność roztworu w zbiorniku, zmniejsza zużycie koncentratu i poprawia odporność na korozję,
- Emulsje takie jak TRIM® E720 pracują najlepiej jeżeli są mieszane z wodą w temperaturze pokojowej przez dodanie koncentratu chłodziwa do wody; **NIGDY ODWROTNIE**,
- Stosowanie roztworu chłodziwa do uzupełniania ubytków znacznie poprawi działanie chłodziwa i obniży ilość kupowanego koncentratu. Ustalone specyficzne stężenie roztworu uzupełniającego dla Waszych warunków powinno równoważyć ubytki wody przez odparowanie i naturalne straty chłodziwa (Dodatek chłodziwa o stężeniu około 40% wymaganego stężenia pracy powinien utrzymywać właściwe stężenie w zbiorniku).

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Należy stosować się do zaleceń zawartych w dostarczonej Karcie Charakterystyki Preparatu.

## UWAGI

- Zaleca się użycie TRIM® WHAMEX do dokładnego wymycia maszyny przed pierwszym zalaniem,
- TRIM® E720 nie powinien być mieszany z innymi rodzajami płynów do obróbki metali lub dodatkami, z wyjątkiem zalecanych przez Master Chemical Europe Ltd, gdyż może to spowodować pogorszenie działania płynu jak również zagrażać zdrowiu a także może uszkodzić części maszyny lub narzędzia. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia roztworu należy skontaktować się z Master Chemical Europe Ltd aby uzyskać zalecenia dalszego postępowania,
- TRIM® E720 tworzy mlecznobiałą emulsję,
- TRIM® E720 jest dostarczany w pojemnikach 20 l lub w beczkach 204 l.



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce  
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,  
fax. +48 32 614 1896, 616 2417  
[sekretariat@azoterm.pl](mailto:sekretariat@azoterm.pl)

[www.azoterm.pl](http://www.azoterm.pl)