



## Specyfikacja techniczna

# TRIM® E905

Koncentrat płynu do obróbki i szlifowania

### OPIS OGÓLNY

TRIM® E905 jest rozcieńczalnym olejem o wysokiej jakości i wysokiej smarowności, który wymaga minimum obsługi nawet w bardzo rozbudowanych centralnych systemach chłodziw. Ma szerokie zastosowanie do szlifowania i skrawania różnorodnych materiałów. Wysoka chemiczna i mechaniczna smarowność tego produktu pozwala na prowadzenie intensywnego skrawania i szlifowania. Stabilne i przewidywalne działanie TRIM® E905 czyni go najczęściej wybieranym produktem do wytwarzania wysokiej jakości, precyzyjnych elementów.

### ZALETY

- Tworzy bardzo stabilną mieszanę zapewniając długą żywotność i precyzyjne działanie
- Toleruje bardzo twardą wodę
- Zawiera wypróbowane, przetestowane dodatki (EP) kontrolujące narost na ostrzu przy wysokich naciskach
- Posiada szeroki zakres zastosowania, zarówno do skrawania jak i szlifowania
- Wytwarza bardzo drobne cząstki emulsji redukując ubytki i umożliwiając dostęp płynu dokładnie do punktu cięcia
- TRIM® E905 posiada właściwą równowagę pomiędzy smarowaniem i chłodzeniem, zapewniając, nawet przy dużej prędkości obróbki i frezowania, długą pracę narzędzi i dobre wykończenie powierzchni skrawanej
- Może być stosowany do aluminium, stopów stali, żeliwa i żółtych metali
- Chroni powierzchnię maszyn i narzędzi jednocześnie nie daje wrażenia „przylepności” prowadnic, uchwytów, zacisków i osprzętu
- Chłodziwo jest łatwo usuwane wodą, roztworem roboczym lub wodnymi środkami myjącymi
- Nie zawiera fenolu
- Może być poddany odzyskowi przy zastosowaniu konwencjonalnych technik
- Działa skutecznie przez długi okres czasu nie wymagając kosztownych uzupełnień.



# master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ  
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719  
[info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk) [www.masterchemical.co.uk](http://www.masterchemical.co.uk)

## STOSOWANIE

- Może pracować przy niskich stężeniach dla szybkich operacji gdy kluczowym zadaniem jest odprowadzanie ciepła
- Wyższe stężenia są zalecane dla miękkich, elastycznych materiałów przy wolniejszej obróbce gdzie obniżenie tarcia i kontrola narostu na ostrzu są najważniejsze
- Stężenie 7 - 10% zapewnia dłuższą trwałość roztworu i najbardziej oczekiwane działanie

## WŁASNOŚCI FIZYCZNE (podstawowe)

Postać.....ciecz  
Kolor (roztwór).....biały  
Kolor (koncentrat).....bursztynowy  
Temperatura zapłonu.....>110 °C  
Pozostałość.....oleista  
Współczynnik refrakcji.....1,0  
pH w typowych warunkach pracy.....8,9 – 9,3

## ZALECANE STĘŻENIA PRZY OBRÓBCE METALI

Lekkie skrawanie i szlifowanie ..... 5%  
Umiarkowanie ciężkie skrawanie .....5 – 7%  
Ciężkie skrawanie .....7 – 15%

## ZALECENIA MIESZANIA

- Chemiczne emulsje takie jak TRIM® E905 pracują najlepiej jeżeli są mieszane z wodą w temperaturze pokojowej przez dodanie koncentratu chłodziwa do wody; NIGDY ODWROTNIE
- Stosowanie roztworu chłodziwa do uzupełniania ubytków znacznie poprawi działanie chłodziwa i obniży ilość kupowanego koncentratu. Ustalone specyficzne stężenie roztworu uzupełniającego dla Waszych warunków powinno równoważyć straty wody przez odparowanie i naturalne ubytki chłodziwa



**Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce**  
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 6164442,  
fax. +48 32 614 1896, 616 2417  
[sekretariat@azoterm.pl](mailto:sekretariat@azoterm.pl) [www.azoterm.pl](http://www.azoterm.pl)

## **master CHEMICAL EUROPE LTD**

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ  
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719  
[info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk) [www.masterchemical.co.uk](http://www.masterchemical.co.uk)

(Dodatek chłodziwa o stężeniu około połowy wymaganego stężenia pracy powinien utrzymywać właściwe stężenie w zbiorniku).

### ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Stosować się do zaleceń zawartych w dostarczonej Karcie Charakterystyki Preparatu.

### UWAGI

- Przed zastosowaniem tego preparatu do rodzaju obróbki lub materiału nie wyszczególnionego w zaleceniach należy skonsultować się z Master Chemical Europe Ltd. Niewłaściwe zastosowanie może spowodować potencjalne zagrożenie zepsucia preparatu, niekorzystnie wpływać na zdrowie a także powodować korozję obrabianych materiałów lub stosowanych narzędzi.
- Preparat nie powinien być mieszany z innymi rodzajami płynów do obróbki metali lub dodatkami, z wyjątkiem zalecanych przez Master Chemical Europe Ltd, gdyż może to spowodować pogorszenie działania płynu jak również zagrażać zdrowiu a także może uszkodzić części maszyny lub narzędzia. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia roztworu należy skontaktować się z Master Chemical Europe Ltd aby uzyskać zalecenia dalszego postępowania.
  - TRIM® E905 tworzy mlecznobiałą emulsję
  - TRIM® E905 jest dostarczany w pojemnikach 20 l, beczkach 204 l lub w kontenerach na palecie o pojemności 1000 l.



**Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce**  
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 6164442,  
fax. +48 32 614 1896, 616 2417  
[sekretariat@azoterm.pl](mailto:sekretariat@azoterm.pl) [www.azoterm.pl](http://www.azoterm.pl)