



Specyfikacja techniczna

TRIM® E905

Koncentrat płynu do obróbki i szlifowania

OPIS OGÓLNY

TRIM® E905 jest rozcieńczalnym olejem o wysokiej jakości i wysokiej smarowności, który wymaga minimum obsługi nawet w bardzo rozbudowanych centralnych systemach chłodziw. Ma szerokie zastosowanie do szlifowania i skrawania różnorodnych materiałów. Wysoka chemiczna i mechaniczna smarowność tego produktu pozwala na prowadzenie intensywnego skrawania i szlifowania. Stabilne i przewidywalne działanie TRIM® E905 czyni go najczęściej wybieranym produktem do wytwarzania wysokiej jakości, precyzyjnych elementów.

ZALETY

- Tworzy bardzo stabilną mieszanę zapewniając długą żywotność i precyzyjne działanie
- Toleruje bardzo twardą wodę
- Zawiera wypróbowane, przetestowane dodatki (EP) kontrolujące narost na ostrzu przy wysokich naciskach
- Posiada szeroki zakres zastosowania, zarówno do skrawania jak i szlifowania
- Wytwarza bardzo drobne cząstki emulsji redukując ubytki i umożliwiając dostęp płynu dokładnie do punktu cięcia
- TRIM® E905 posiada właściwą równowagę pomiędzy smarowaniem i chłodzeniem, zapewniając, nawet przy dużej prędkości obróbki i frezowania, długą pracę narzędzi i dobre wykończenie powierzchni skrawanej
- Może być stosowany do aluminium, stopów stali, żeliwa i żółtych metali
- Chroni powierzchnię maszyn i narzędzi jednocześnie nie daje wrażenia „przylepności” prowadnic, uchwytów, zacisków i osprzętu
- Chłodziwo jest łatwo usuwane wodą, roztworem roboczym lub wodnymi środkami myjącymi
- Nie zawiera fenolu
- Może być poddany odzyskowi przy zastosowaniu konwencjonalnych technik
- Działa skutecznie przez długi okres czasu nie wymagając kosztownych uzupełnień.



master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719
info@masterchemical.co.uk www.masterchemical.co.uk

STOSOWANIE

- Może pracować przy niskich stężeniach dla szybkich operacji gdy kluczowym zadaniem jest odprowadzanie ciepła
- Wyższe stężenia są zalecane dla miękkich, elastycznych materiałów przy wolniejszej obróbce gdzie obniżenie tarcia i kontrola narostu na ostrzu są najważniejsze
- Stężenie 7 - 10% zapewnia dłuższą trwałość roztworu i najbardziej oczekiwane działanie

WŁASNOŚCI FIZYCZNE (podstawowe)

Postać.....ciecz
Kolor (roztwór).....biały
Kolor (koncentrat).....bursztynowy
Temperatura zapłonu.....>110 °C
Pozostałość.....oleista
Współczynnik refrakcji.....1,0
pH w typowych warunkach pracy.....8,9 – 9,3

ZALECANE STĘŻENIA PRZY OBRÓBCE METALI

Lekkie skrawanie i szlifowanie 5%
Umiarkowanie ciężkie skrawanie 5 – 7%
Ciężkie skrawanie 7 – 15%

ZALECENIA MIESZANIA

- Chemiczne emulsje takie jak TRIM® E905 pracują najlepiej jeżeli są mieszane z wodą w temperaturze pokojowej przez dodanie koncentratu chłodziwa do wody; NIGDY ODWROTNIE
- Stosowanie roztworu chłodziwa do uzupełniania ubytków znacznie poprawi działanie chłodziwa i obniży ilość kupowanego koncentratu. Ustalone specyficzne stężenie roztworu uzupełniającego dla Waszych warunków powinno równoważyć straty wody przez odparowanie i naturalne ubytki chłodziwa



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 6164442,
fax. +48 32 614 1896, 616 2417
sekretariat@azoterm.pl www.azoterm.pl

master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719
info@masterchemical.co.uk www.masterchemical.co.uk

(Dodatek chłodziwa o stężeniu około połowy wymaganego stężenia pracy powinien utrzymywać właściwe stężenie w zbiorniku).

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Stosować się do zaleceń zawartych w dostarczonej Karcie Charakterystyki Preparatu.

UWAGI

- Przed zastosowaniem tego preparatu do rodzaju obróbki lub materiału nie wyszczególnionego w zaleceniach należy skonsultować się z Master Chemical Europe Ltd. Niewłaściwe zastosowanie może spowodować potencjalne zagrożenie zepsucia preparatu, niekorzystnie wpływać na zdrowie a także powodować korozję obrabianych materiałów lub stosowanych narzędzi.
- Preparat nie powinien być mieszany z innymi rodzajami płynów do obróbki metali lub dodatkami, z wyjątkiem zalecanych przez Master Chemical Europe Ltd, gdyż może to spowodować pogorszenie działania płynu jak również zagrażać zdrowiu a także może uszkodzić części maszyny lub narzędzia. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia roztworu należy skontaktować się z Master Chemical Europe Ltd aby uzyskać zalecenia dalszego postępowania.
 - TRIM® E905 tworzy mlecznobiałą emulsję
 - TRIM® E905 jest dostarczany w pojemnikach 20 l, beczkach 204 l lub w kontenerach na palecie o pojemności 1000 l.



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 6164442,
fax. +48 32 614 1896, 616 2417
sekretariat@azoterm.pl www.azoterm.pl