

# master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ  
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719  
[info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk) [www.masterchemical.co.uk](http://www.masterchemical.co.uk)



## Specyfikacja techniczna

# TRIM<sup>®</sup> E950

Koncentrat płynu do obróbki i szlifowania

## OPIS OGÓLNY

TRIM<sup>®</sup> E950 jest chronioną prawnie mieszaniną nowych technologicznie olejów roślinnych i najwyższej jakości dodatków poprawiających smarowność, dającą w efekcie wysokiej jakości chłodziwo nie wymagające wielu zabiegów. Wysokiej jakości emulsja jest przyjazna dla operatora, ponieważ jest łagodna w dotyku i nie ma początkowego chemicznego zapachu. TRIM<sup>®</sup> E950 jest dostatecznie mocny aby zapewnić długą pracę chłodziwa, unikając charakterystycznego zjełczałego zapachu jaki towarzyszy tradycyjnym emulsjom. Niezrównana smarowność zapewnia wyjątkową jakość obrabianych powierzchni i lepszą żywotność narzędzi dla trudnych do obróbki stopów aluminium, inconeli, stopów tytanu, stali nierdzewnych i o podwyższonej wytrzymałości.

## ZALETY

- Zapewnia niezrównaną smarowność,
- Zapewnia bardzo długą żywotność roztworu, redukuje ubytki, obniżając całkowite koszty stosowania,
- Nie pieni się nawet przy miękkiej wodzie,
- Toleruje twardą wodę,
- Zastosowane dodatki EP, bez chloru i siarki, kontrolują wytwarzanie wióra w trudnych operacjach na stopach lotniczych,
- Drobna emulsja zapewnia szybkie zwilżanie w punkcie cięcia, całkowicie otacza obrabianą część i wióry dając wyśmienitą trwałość narzędzi i ochronę przed korozją,
- Może być stosowany do obróbki każdego materiału z wyjątkiem magnezu,
- Łatwa do recyklingu lub zagospodarowania bez specjalnych wymagań lub wyposażenia,
- Będzie pracować efektywnie przez długi czas nie wymagając kosztownych dodatków.

## STOSOWANIE

- Może pracować przy niższych stężeniach dla szybkich operacji (gdą odprowadzenie ciepła jest kluczowym zadaniem),
- Wyższe stężenia są zalecane dla miękkich, elastycznych materiałów przy wolniejszej obróbce gdzie obniżenie tarcia i kontrola narostu na ostrzu są najważniejsze,
- Stężenie powyżej 7% zapewnia dłuższą trwałość roztworu
- W sprawie innych zastosowań prosimy o kontakt z autoryzowanym dystrybutorem, lokalnym przedstawicielem lub odwiedzić stronę internetową [www.masterchemical.com](http://www.masterchemical.com).

## WŁASNOŚCI FIZYCZNE (podstawowe)

Postać.....ciecz  
Zapach.....łagodny, aminy  
Kolor (koncentrat).....bursztynowy  
Gęstość (względna).....0,94

Temperatura zapłonu.....powyżej wrzenia  
Współczynnik refrakcji.....1,0  
pH w typowych warunkach pracy.....8,8 – 9,4



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce  
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 6164442, fax. +48 32 616 2417  
[sekretariat@azoterm.pl](mailto:sekretariat@azoterm.pl) [www.azoterm.pl](http://www.azoterm.pl)

# master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ  
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719  
[info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk) [www.masterchemical.co.uk](http://www.masterchemical.co.uk)

## ZALECANE STĘŻENIA PRZY OBRÓBCE METALI

Lekkie skrawanie i szlifowanie . . . . .	5%
Umiarkowanie ciężkie skrawanie . . . . .	5 - 7%
Ciężkie skrawanie . . . . .	7 – 10%
Bardzo ciężkie skrawanie . . . . .	15%.

## ZALECENIA MIESZANIA

- Zastosowanie zdejonizowanej lub zdemineralizowanej wody znacznie poprawi trwałość roztworu, zmniejszy zużycie koncentratu, zredukuje wynoszenie i poprawi ochronę korozyjną.
- Chemiczne emulsje takie jak TRIM® E950 pracują najlepiej jeżeli są mieszane z wodą w temperaturze pokojowej przez dodanie koncentratu chłodziwa do wody; NIGDY ODWROTNIE
- Stosowanie roztworu chłodziwa do uzupełniania ubytków znacznie poprawi działanie chłodziwa i obniży ilość kupowanego koncentratu. Ustalone specyficzne stężenie roztworu uzupełniającego dla Waszych warunków powinno równoważyć straty wody przez odparowanie i naturalne ubytki chłodziwa (Dodatek chłodziwa o stężeniu około 30 – 40% wymaganego stężenia pracy powinien utrzymywać właściwe stężenie w zbiorniku)

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Stosować się do zaleceń zawartych w dostarczonej Karcie Charakterystyki Preparatu

### UWAGI

- Stosować TRIM® Whamex™ do szybkiego i dokładnego wycięcia maszyny i systemu chłodzenia przed napełnieniem zbiornika
- Przed zastosowaniem tego preparatu do rodzaju obróbki lub materiału nie wyszczególnionego w zaleceniach należy skonsultować się z Master Chemical Europe Ltd. Niewłaściwe zastosowanie może spowodować potencjalne zagrożenie zepsucia preparatu, niekorzystnie wpływać na zdrowie a także powodować korozję obrabianych materiałów lub stosowanych narzędzi.
- Preparat nie powinien być mieszany z innymi rodzajami płynów do obróbki metali lub dodatkami, z wyjątkiem zalecanych przez Master Chemical Europe Ltd, gdyż może to spowodować pogorszenie działania płynu jak również zagrażać zdrowiu a także może uszkodzić części maszyny lub narzędzia. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia roztworu należy skontaktować się z Master Chemical Europe Ltd aby uzyskać zalecenia dalszego postępowania.
  - TRIM® E950 tworzy mlecznobiałą emulsję
  - TRIM® E950 jest dostarczany w pojemnikach 20 l, beczkach 204 l lub w kontenerach na palecie o pojemności 1000 l.

