

master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719
info@masterchemical.co.uk www.masterchemical.co.uk



Specyfikacja techniczna

TRIM[®] SC536

Semi-syntetyk o niskiej zawartości oleju

TRIM[®] SC536 jest semi – syntetycznym koncentratem chłodziwa o niskiej zawartości oleju mineralnego, który zapewnia wyraźną poprawę jakości działania w stosunku do chłodziw starszej generacji. TRIM[®] SC536 jest zastrzeżoną formułą specjalnie syntezowanych olejów i syntetycznych dodatków zapewniającą bezkonkurencyjne zachowanie w różnorodnych operacjach skrawania i szlifowania. Ta innowacyjna mieszanka utrzymuje maszyny w czystości i zapewnia długą żywotność roztworu w zbiorniku.

ZALETY

- Może być stosowany dla szerokiego zakresu obrabianych materiałów, włączając żeliwo, stале, stopy miedzi, tworzywa i kompozyty,
- Wytwarza bardzo mało piany i mgły,
- Zapewnia świetną ochronę antykorozyjną dla większości stopów żelaznych i nieżelaznych,
- Utrzymuje maszyny w czystości, chociaż pozostawia ciekłą warstwę płynu, która chroni metalowe, niemalowane części maszyny i narzędzia, jednak ten cienki film jest łatwo zmywalny podczas czyszczenia maszyny,
- Posiada doskonałą smarowność (EP), tak aby można wykonywać wiele operacji: szlifowanie, wiercenie, gwintowanie, rozwiercanie bez dodatków zawierających chlor lub siarkę,
- Charakteryzuje się niskimi startami przez „wynoszenie”, zapewniając bardzo niskie koszty eksploatacji,
- Zapewnia długotrwałość roztworu i łatwe wydzielanie obcych olejów w zbiorniku,
- Posiada słaby początkowy zapach, który zwykle zanika po jednym lub dwóch dniach,
- Minimalizuje narastanie lepkich osadów.

STOSOWANIE

- Minimalne zalecane stężenia wynoszą 5% dla żeliwa i 4% dla stali. Stężenia przewyższające 7,5% zwykle zapewniają dłuższą trwałość roztworu, lepsze zabezpieczenie antykorozyjne i dłuższą żywotność narzędzi; jednakże optymalne stężenie dla wykonywanych operacji najlepiej określić, testując na miejscu.
- TRIM[®] SC536 nie jest zalecany dla magnezu i cyrkonu bez specjalnych środków ostrożności. SC536 jest doskonałym środkiem czyszczącym, może „zmyć” brud i osady gdy maszyna jest napełniona po raz pierwszy.
- Dodatkowe informacje dotyczące stosowania można uzyskać u producenta lub polskiego dystrybutora środków Master Chemical Corporation.



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442
fax. +48 32 614 1896, 616 2417
sekretariat@azoterm.pl

www.azoterm.pl

master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719
info@masterchemical.co.uk www.masterchemical.co.uk

WŁASNOŚCI FIZYCZNE (podstawowe)

Postać.....ciecz
Kolor.(koncentrat).....bezbarwny do jasnożółtego
Zapachłagodny chemiczny
Gęstość właściwa1,037
Temp. Zapłonu.....powyżej temp. wrzenia
Współczynnik refrakcji.....3,11
pH dla typowych roztworów....9,4 – 9,8

ZALECANE STĘŻENIA PRZY OBRÓBCE METALI

Lekkie skrawanie i szlifowanie4 - 6%
Umiarkowanie ciężkie skrawanie.5 – 7%
Ciężkie skrawanie7 – 10%

ZALECENIA MIESZANIA

- Stosowanie wstępnie wymieszanego roztworu chłodziwa do uzupełniania ubytków znacznie poprawi działanie chłodziwa i obniży ilość zużywanego koncentratu. Ustalone stężenie roztworu uzupełniającego dla Waszych warunków powinno równoważyć straty wody przez odparowanie i naturalne ubytki chłodziwa. Dodatek chłodziwa o stężeniu 5 – 15% wymaganego stężenia pracy powinien utrzymywać właściwe stężenie w zbiorniku.
- Stosowanie dejonizowanej lub zdemineralizowanej wody wydłuża trwałość roztworu, zmniejsza straty i zużycie oraz poprawia ochronę antykorozyjną.

UWAGI

- Przed zastosowaniem tego preparatu do rodzaju obróbki lub materiału nie wyszczególnionego w zaleceniach należy skonsultować się z Master Chemical Europe Ltd.,
- Preparat nie powinien być mieszany z innymi rodzajami płynów do obróbki metali lub dodatkami, z wyjątkiem zalecanych przez Master Chemical Europe Ltd, gdyż może to spowodować pogorszenie działania płynu jak również zagrażać zdrowiu a także może uszkodzić części maszyny lub narzędzia. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia roztworu należy skontaktować się z Master Chemical Europe Ltd aby uzyskać zalecenia dalszego postępowania,
- TRIM[®] SC563 jest bezbarwny lub jasnożółty,
- TRIM[®] SC536 jest dostarczany w pojemnikach 20 l, beczkach 204 l lub w kontenerach na palecie o pojemności 1000 l.



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442
fax. +48 32 614 1896, 616 2417
sekretariat@azoterm.pl

www.azoterm.pl