

master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719
info@masterchemical.co.uk www.masterchemical.co.uk



Specyfikacja techniczna

WHAMEX™

Łatwy w stosowaniu środek myjący maszyny do obróbki oraz systemy chłodzenia

Produkt posiada aprobatę Rolls Royce CSS203

WHAMEX™ jest bezpiecznym, szybko działającym skoncentrowanym preparatem, który skraca czas mycia maszyny, usuwając pozostałości olejów, szlamy i nierozpuszczalne zanieczyszczenia mogące zmniejszyć „żywność” chłodziwa. WHAMEX™ jest przeznaczony do czyszczenia pojedynczych maszyn i zbiorników dużych systemów a także linii dostarczających chłodziwo oraz urządzeń do jego recyklingu. WHAMEX™ jeżeli jest prawidłowo stosowany nie przeszkadza w zagospodarowaniu odpadu (włączając ultrafiltrację) i nie degraduje płynów do obróbki metalu.

ZALETY

- WHAMEX™ jest specjalistycznym preparatem opracowanym dzięki wiedzy Master Chemicals o wytwarzaniu chłodziw i wieloletniemu doświadczeniu przy czyszczeniu maszyn,
- Szybko rozmywa i usuwa szlamy ukryte w przewodach i trudnodostępnych miejscach – pozbycie się tych pozostałości jest jednym z najlepszych sposobów przedłużenia żywotności roztworu w systemie chłodziwa,
- Toleruje bardzo twardą wodę i jest skuteczny w przypadku twardej wody i zużytych chłodziw,
- Nie stwarza problemów środowiskowych i prawnych bo nie zawiera związków fosforu, krzemianów, fenoli lub azotanów,
- Stosowany zgodnie z zaleceniami współpracuje z produktami TRIM®: syntetycznymi, pół-syntetycznymi oraz chłodziwami na bazie rozpuszczalnych olejów,
- Usuwa ciężkie zabrudzenia z maszyny bez oddziaływania na farby, powłoki, uszczelnienia, węże i listwy; nie pozostawia śliskich pozostałości,
- Dodatek krótkotrwałych inhibitorów korozji zapobiega rdzewieniu powierzchni maszyn i przewodnic w okresie pomiędzy czyszczeniem i ponownym zalaniem świeżym chłodziwem.

STOSOWANIE

- Uwaga: w systemach wysokociśnieniowych i przy dużych przepływach może występować pienienie podczas stosowania preparatu WHAMEX. Należy dodać środek CLEAN DF1 w ilości do 0,1% aby zapobiec pienieniu



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,
fax. +48 32 614 1896, 616 2417
sekretariat@azoterm.pl

www.azoterm.pl

master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719
info@masterchemical.co.uk www.masterchemical.co.uk

- Można zastosować wysokowydajne, podciśnieniowe urządzenia takie jak „Yellow Bellied Sump Sucker” aby szybko usunąć zużyte płyny i pozostałości
- Niektóre chłodziwa mogą się pienić przez krótki czas po opróżnieniu ze zbiornika; zalecamy użycie środka CLEAN DF1
- Wszystkie zużyte chłodziwa i popłuczyny muszą być poddane utylizacji lub zagospodarowaniu zgodnie z przepisami ochrony środowiska
- Niektóre stopy aluminium mogą ściemnieć po długotrwałym kontakcie z preparatem WHAMEX lub mieszaniną WHAMEX / chłodziwo.

ZALECANA METODA CZYSZCZENIA ELEMENTÓW MASZYNY I CENTRALNYCH SYSTEMÓW

- Wypompować zużyte chłodziwo ze zbiornika maszyny, usunąć wióry, opiłki i inne pozostałości z maszyny i zbiorników zwracając szczególną uwagę na trudnodostępne i „ślepe” obszary
- Napełnić zbiornik maszyny lub system centralny wodą w ilości wystarczającej do wypełnienia wszystkich przewodów i uruchomienia pompy. Dodać do systemu 3 – 5% preparatu WHAMEX w zależności od ilości zanieczyszczeń do usunięcia. Włączyć pompę i płukać wszystkie przewody przez 2 – 3 godzin. Stosując rękawice i okulary ochronne zmyć ręcznie powierzchnie maszyny wykorzystując roztwór ze zbiornika. Kontynuować proces aż maszyna będzie czysta.
- Wypompować i usunąć cały roztwór myjący upewniając się, że usunięto wszystkie szlamy, wióry i opiłki
- Włączając czystą wodę przepłukać wszystkie przewody i spłukać powierzchnie maszyny. Proszę pamiętać, że płukanie usunie wszystkie inhibitory korozji; kolejny krok należy wykonać tak szybko jak tylko możliwe
- Wypompować wodę płuczącą i zagospodarować odpad zgodnie z przepisami ochrony środowiska a następnie napełnić maszynę lub system centralny odpowiednim roztworem chłodziwa TRIM®.

SZYBKA METODA CZYSZCZENIA (CZYSZCZENIE MIĘDZYOKRESOWE)

- Dodać 3 – 5 % preparatu WHAMEX do chłodziwa znajdującego się w maszynie lub systemie centralnym
- Pompować przez układ pompy i przewodów przez okres od 4 do 24 godzin. Ręcznie oczyścić powierzchnie zewnętrzne mieszaniną chłodziwa i środka myjącego lub stosując preparat TASK2. Używać rękawic i okularów ochronnych podczas tej czynności
- Gdy powierzchnie maszyny wydają się być czyste wypompować i usunąć mieszaninę myjącą. Upewnić się, że wszelkie szlamy, wióry, opiłki i inne pozostałości zostały zdrapane i usunięte
- Spłukać zewnętrzne powierzchnie czystą wodą, odessać resztę popłuczyn i natychmiast napełnić system świeżym roztworem chłodziwa TRIM®.



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,
fax. +48 32 614 1896, 616 2417
sekretariat@azoterm.pl

www.azoterm.pl

master CHEMICAL EUROPE LTD

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ
Tel.: + 44 (0) 1449 726800 Fax: + 44 (0) 1449 721719
info@masterchemical.co.uk www.masterchemical.co.uk

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE (podstawowe)

Postać.....ciecz
Kolorżółty
Gęstość względna (H₂O=1)....1,08
Zapachsłaby
Temperatura zapłonu.....>100 °C
pH 2 % roztworu..... 10,6
pH 5% roztworu..... 10,5

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Unikać długotrwałego / częstego kontaktu ze skórą i wdychania wytworzonej mgły. Dokładne informacje przedstawiono w Karcie Charakterystyki Preparatu.

UWAGI

- TRIM® WHAMEX™ jest dostarczany w pojemnikach 20 l i beczkach 204 l
- Dodatkowe informacje o zastosowaniu – prosimy o kontakt z Państwem autoryzowanym dystrybutorem – **Azoterm Sp. z o.o.**



Dystrybutor produktów Master Chemical Corporation w Polsce
43-600 Jaworzno, ul. Chopina 94, tel. +48 32 614 3164, 614 3118, 616 4442,
fax. +48 32 614 1896, 616 2417
sekretariat@azoterm.pl

www.azoterm.pl